

GATO HIDRÁULICO DE BOTELLA 50 TONELADAS BOMBA DOBLE

GHD-50

MIKEL'S

Gato hidráulico de botella Mikel's de 50 toneladas con sistema de doble bomba, diseñado para aplicaciones de servicio pesado e industrial. Ideal para levantar vehículos de gran tonelaje, maquinaria y equipo pesado, ofreciendo seguridad, estabilidad y un rendimiento confiable en talleres y flotillas profesionales.



ALTA CAPACIDAD

Soporta hasta 50 toneladas, ideal para vehículos de gran tonelaje y maquinaria pesada.



DOBLE BOMBA

Sistema de doble bomba de aproximación y trabajo para un levantamiento más rápido y eficiente.



MANÓMETRO INTEGRADO

Permite visualizar la presión durante la operación.



CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

Pistón y tubo cámara de acero SAE 1010; empaques de nitrilo, buna y nylon para mayor durabilidad.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCA:	Mikel's
MODELO:	GHD-50
TIPO:	Gato hidráulico de botella, bomba doble
CAPACIDAD DE CARGA:	50 toneladas
ALTURA MÍNIMA (A):	260 mm
RECORRIDO HIDRÁULICO (B):	150 mm
ALTURA TOTAL (D):	410 mm
PESO:	29 kg
DIMENSIONES DE EMPAQUE:	28 x 26 x 28 cm
PIEZAS POR CAJA:	1 pieza
EAN-13:	7501081094559
GARANTÍA:	2 años

APLICACIÓN



IDEAL PARA VEHÍCULOS DE GRAN TONELAJE, MAQUINARIA Y EQUIPO PESADO.

DIMENSIONES PRINCIPALES



INCLUYE



MANÓMETRO INTEGRADO, SISTEMA DE DOBLE BOMBA Y MANERAL (SEGÚN PRESENTACIÓN).



SOLUCIONES CONFIABLES
PARA EL PROFESIONAL LLANTERO



PRECISIÓN



SEGURIDAD



EFICIENCIA